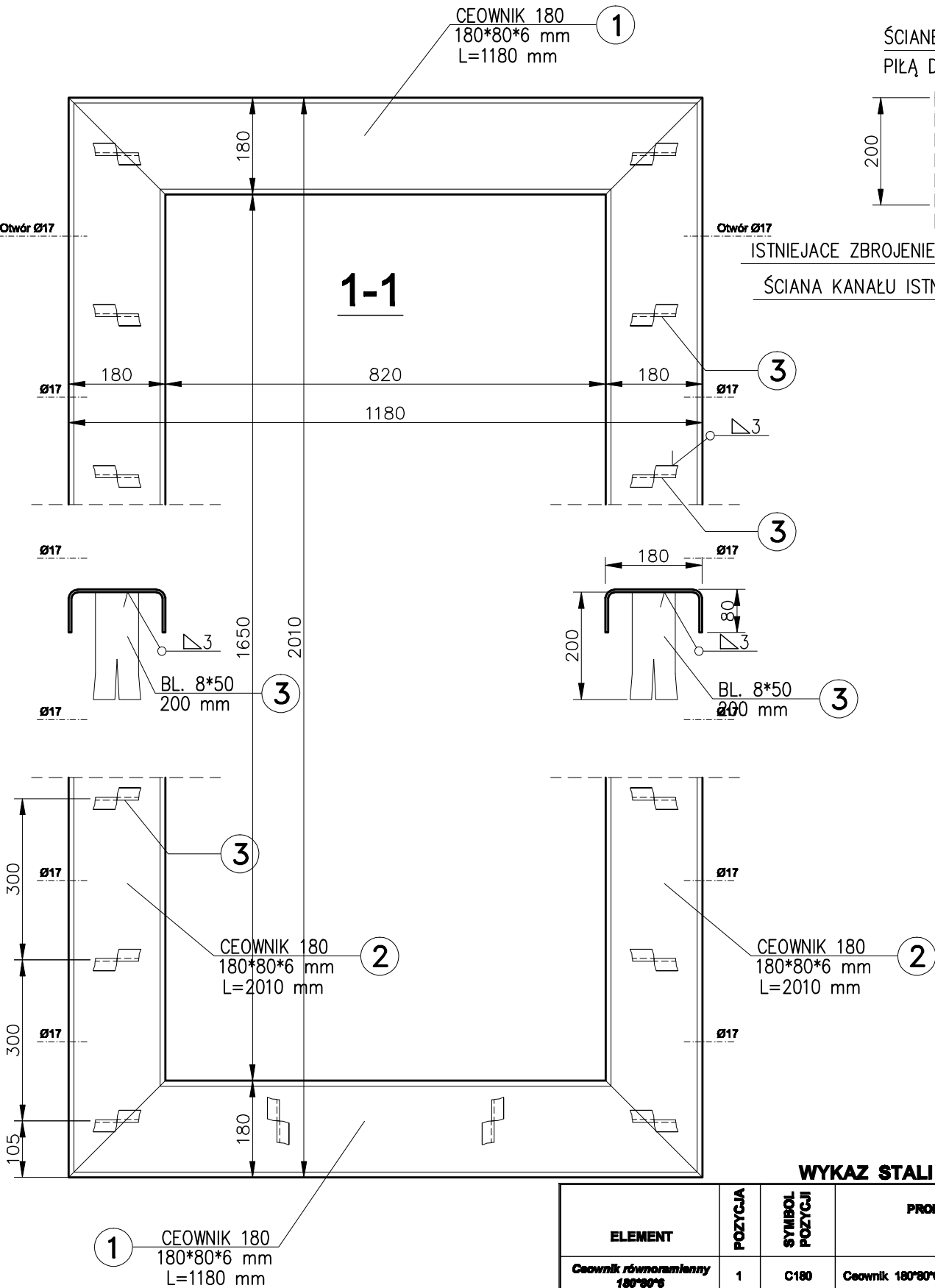


RAMKA Z CEOWNIKA RÓWNORAMIENNEGO 180*80*6
ZE STALI NIERDZEWNEJ 0H18N9



MAXPLUG
SZYBKOWIĄŻĄCA, BEZSKURCZOWA
ZAPRAWA HYDRAULICZNA

ŚCIANĘ KANAŁU CIĄĆ
PIŁĄ DO BETONU

ISTNIEJĄCE ZBROJENIE KANAŁU
ŚCIANA KANAŁU ISTNIEJĄCEGO

KOTWY WKLEJANE M16x150 HIT HY 150 "HILTI"
Z TRZPIENIEM ZE STALI NIERDZEWNEJ HAS-ER

CEOWNIK RÓWNORAMIENNY 180*80*6
ZE STALI NIERDZEWNEJ 0H18N9

RAMKA Z CEOWNIKA RÓWNORAMIENNEGO 180*80*6
ZE STALI NIERDZEWNEJ 0H18N9

WĄŻ INIEKCYJNY WEBAC® AB
FIRMY WEBAC
LUB
WĄŻ INIEKCYJNY FUKO
FIRMY TRICOSAL

KANAŁ WLOTOWY
POŁĄCZENIE Z KANAŁEM ISTNIEJĄCYM
skala 1:10

STAL KWASOODPORNĄ 0H18N9
ELEKTRODY ES 18-8-2R
KOTWY WKLEJANE M16 HIT HY 150 "HILTI"
Z TRZPIENIEM ZE STALI NIERDZEWNEJ HAS-ER

WYKAZ STALI NIERDZEWNEJ 0H18N9 DLA 1 RAMKI

ELEMENT	POZYCJA	SYMBOL POZYCJI	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1 szt.	CIEŻAR RAZEM
				mm	szt.	kg/m	kg	kg
Ceownik równoramienny 180*80*6	1	C180	Ceownik 180*80*6	1180	2	14,88	17,56	35,12
Ceownik równoramienny 180*80*6	2	C180	Ceownik 180*80*6	2010	2	14,88	29,91	59,82
Kotwy	3	Błacha	BL. 5*50*200	200	16	1,96	0,39	6,27
RAZEM ILOŚĆ STALI							kg	101,2

Wykonawca: BS i PP "EKOMETRIA" Sp. z o.o. ul. Elbląska 66, 80-761 Gdańsk			Zamawiający: URZĄD GMINY w REWALU		
Podwykonawca: "PROKON" Pracownia Projektowa ul. Banacha 12, 76-200 Słupsk			Inwestycja: Rozbudowa i Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Pobierowie		
Projektant: mgr inż. Piotr Hnatiuk Upr. nr: AN/8346/485/83 WBPPSłupsk			Nazwa rysunku: Kanał wlotowy Połączenie z kanałem istniejącym		
Asystent: mgr inż. Wioletta Mazurek					
Sprawdził mgr inż. Zenon Batruch Upr. nr: upr. proj. 462/74/Bg					
Data wykonania: 2004 r.	Stadium: Projekt wykonawczy	Część: Konstrukcyjna	Skala: 1:10	Nr archiwalny: EKO-167.6	Nr rysunku: 17